

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EpoxyKev™ se basa en una mezcla única de polímero epoxi líquido y agentes de curado de poliamina alifática, que pueden desplazar el agua de las superficies húmedas para crear una unión permanente. La formulación no contiene disolventes para garantizar la seguridad y el máximo rendimiento técnico.

Las microfibras Kevlar®* se incorporan para el refuerzo y la gestión de la viscosidad para lograr altas tasas de aplicación, ¡incluso bajo el agua! EpoxyKev™ ha superado con éxito los requisitos de la prueba DBA para aplicaciones nucleares por encima o por debajo del agua.

EpoxyKev™ brinda protección permanente en las condiciones más adversas. La fórmula es excepcionalmente amigable con el campo y utiliza ingredientes avanzados de baja toxicidad en un producto de alto espesor que se puede aplicar con brocha o rodillo. El producto hermano **EpoxyKev HV™** está disponible si se requiere una consistencia de "pasta ligera" de mayor viscosidad.

EpoxyKev™ se puede enviar por tierra "no regulado" por el USDOT. Cuando se envía por aire o por mar, EpoxyKev™ se clasifica como UN3082, PGIII.

* Kevlar es una marca comercial de E. I. DuPont de Nemours Co.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

REPARACIONES CON MATERIALES COMPUESTOS: Puede usarse en combinación con compuestos como WrapFill 811™, EpoxyKev™ brinda protección permanente en las condiciones más duras. Fue formulado para las condiciones especiales que se encuentran en las superficies internas y externas de los tubos de producción de yacimientos petrolíferos, separadores de petróleo y gas, equipos de minería o similares.

PRINCIPALES USOS

Recubrimiento antidesgaste interno y externo, para equipos de producción de yacimientos petrolíferos y similares expuestos a corrientes de hidrocarburos calientes de alta velocidad.

Recubrimiento antidesgaste, para todas las aplicaciones donde se requiera extrema resistencia a la abrasión.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Retire todos los contaminantes que interfieren con una buena adherencia. El equipo de petróleo debe estar desengrasado, libre de hidrocarburos y ceras mediante chorro de agua a alta presión, limpieza a fondo con solventes o cualquier otro medio apropiado antes de la preparación del acero mediante limpieza con chorro abrasivo o limpieza con aguja.

La limpieza es de suma importancia y la superficie del perfil debe tener un mínimo de 2,5 mils (63 micrones), pero preferiblemente 3,0 mils (76 micrones) o más.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El producto cura a una película dura dentro de las 12 horas de la aplicación a temperatura ambiente normal, debe calentarse a por lo menos 125 F (52 C) durante 2 horas antes de exponerlo a las corrientes calientes de la estructura a reforzar.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA

EpoxyKev™ se suministra en kits de 2 galones cada 2x1 de base epoxi y agente de curado. Estos componentes están formulados en colores contrastantes para facilitar una mezcla completa. **CeramicKev™** se suministra con una base de epoxi gris y un agente de curado azul que se mezclan para producir una mezcla gris azulada.

Las rayas visibles de color gris o azul que se ven durante el transcurso de la mezcla indican "puntos calientes" de componentes sin mezclar. La mezcla completa es fundamental, ya que los componentes sin mezclar nunca se curarán.

Retire cantidades iguales de base y agente de curado de sus latas y colóquelas una al lado de la otra sobre una superficie hecha de plástico, tablero de fibra, etc. La mezcla se logra fácilmente doblando los componentes con una espátula o un trozo de madera.

Una vez que comience la mezcla, tendrá aproximadamente 40 minutos de tiempo de trabajo disponible a 80 C. Este tiempo se puede extender manteniendo fríos los componentes y la mezcla. Envíe el material mezclado bajo el agua lo antes posible en lugar de dejarlo en una cubierta caliente.

APLICACIÓN

EpoxyKev™ es una mezcla tixotrópica diseñada para aplicarse fácilmente con herramientas simples. Aplique con una herramienta adecuada, como un cepillo rígido o una espátula de plástico de borde recto, de la misma manera que la mantequilla en el pan.

Aplique suficiente material a los cordones de soldadura para minimizar la turbulencia y el impacto. **CeramicKev™** debe estar bien curado antes del servicio inicial.

Aunque cura hasta formar una película dura dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación a temperatura ambiente normal, debe calentarse a por lo menos 125 F (52 C) durante 2 horas antes de exponerlo a las corrientes calientes del producto.

Si es necesaria una fuerza de calentamiento a un mínimo de 125 F, permita que la aplicación cure normalmente a temperatura ambiente de aproximadamente 77 F (25 C) durante 12 horas. Si no se hace esto, se afectará el curado final y también se correrá el riesgo de que el material fresco se exponga a temperaturas de 125 F antes del endurecimiento inicial.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES
Tipo de vehículo	Epóxicos, Aminas Alifáticas
Pigmentación	Color /Inerte/ con refuerzo fibroso
Color	Estándar gris azulado - otros disponibles
Acabado	textura ligera
Diluyente.	No es necesario
Limpiador	MEK o laca de dilución
Proporción de mezcla	1,0/1,0 v/v
Tiempo de inducción	No se requiere, puede usarse inmediatamente después de mezclar
Vida de la mezcla	
Punto de inflamabilidad	Aprox. 40' / 77 F
Sólidos por volumen	Más de 200°F
Rendimiento	100%
Tiempo de secado, (resistente al polvo)	40 pies cuadrados/galón @ 40 mils rec. Tasa de aplicación U/W
Tiempo de secado, (servicio)	4 horas a 77 F
Método de aplicación	14 horas luz, 72 hs. pesado
Condiciones de almacenamiento	Paleta, "flotador de piscina", manoplas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este es un material peligroso si se usa incorrectamente. Lea y comprenda la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) antes de usar.

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier duda técnica sobre el uso de nuestros productos, permítanos apoyarlo contactando con nuestro departamento técnico comercial.

GARANTIA Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

TitanWrap™ no será en ningún caso responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza que pudieran derivarse de un uso inadecuado del producto. Antes de utilizarlo, el usuario debe determinar si el producto es adecuado para el uso previsto, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades que puedan derivarse de su uso.

Si se comprueba que un producto presenta defectos de material o fabricación en el momento de la venta o no cumple con las propiedades indicadas en esta ficha técnica durante el periodo de garantía, la única responsabilidad de TitanWrap™ será reponer al comprador con el importe de producto que parece defectuoso. TitanWrap™ no asume ninguna responsabilidad por los costos adicionales, como los costos de fabricación, eliminación o reaplicación de los productos. TitanWrap™ ofrece a su cliente una garantía expresa o implícita, o una compensación diferente a las establecidas en esta ficha técnica, dicha estipulación sólo podrá ser alterada mediante acuerdo suscrito por las partes.